

装置を簡略化され、かつ、駆動機構も著しく簡易化されるので、自動運転化が極めて安価にて実現し得る。既設のラップ搬送装置にも簡単に適用し得る利点があつてコマ工程の作業能率向上をし得る省力化に寄与する効果に多大なコマラップ搬送装置である。

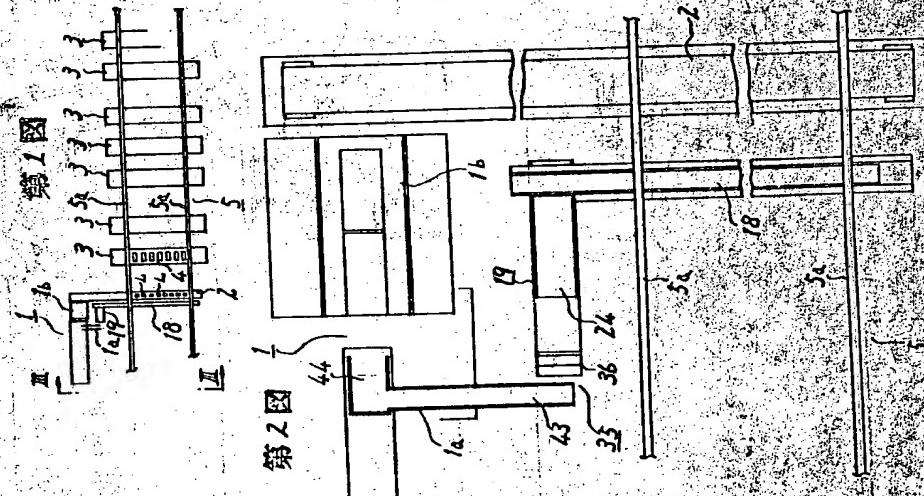
《図面の簡単な説明》

各図は本発明の構造を夫々示すもので、第1図は本発明装置の実施例に係るコマ工程の主要機械配置を示す平面図、第2図は第1図の要部拡大図、第3図は第1図におけるⅠ-Ⅰ矢印部に沿う側面図、第4図は第1図における要部の正面図、第5図は第3図における右側面図で、空芯に残存するラップを解説する機構および空芯移送機構を機能的に示したものである。

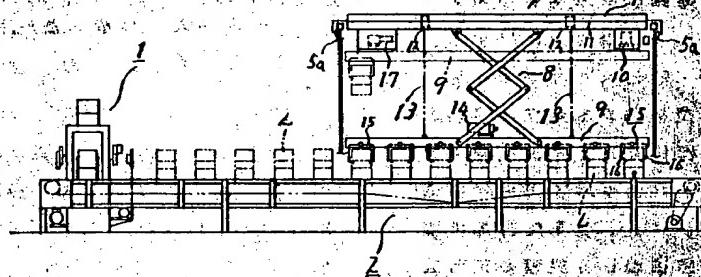
- (1)…ラップ形成機、(1a)…空芯供給部、
(1b)…コマラップ取り出し部、
- (2)…ラップ供給コンベヤ、(3)…精梳機、
- (4)…空芯回収装置、(5)…ハンガー室内部材、(6)…把持ハンガー、(7)…ハンガー、

- (8)…フタ、(9)…空芯受止用移送体、
(10)…ドラフト板構、(11)…エアノズル、
(35)…移送機構、(36)…中空芯、
(37)…空芯、(38)…コマラップ、

特許出願人 日清紡織株式会社
代理人 宮本義一



第3図



IPC: D 01 G 23/00

1977 2 24

Anmeldungsnummer: 50-100517

Anmeldungsdatum : 1975 8 18

Prio-Daten :

Erf.: KINOSHITA Yoshiaki

Anm.: ^{hj} Nissen Boseki KK, Tokyo

**Transportvorrichtung für Kammzugwickel mit
Möglichkeit des Rücktransports leerer Wickelkerne**

Transportvorrichtung für Kammzugwickel mit Möglichkeit des Rücktransports leerer Wickelkerne, bei welcher im Anschluß an den Wickelausbereich (/b) der Wickelformungsmaschine (1) die auf Hohlkerne (C) aufgebrachten zylindrisch geformten Kammzugwickel (L) in ihrer axialen Richtung parallel zueinander in bestimmtem Abstand gereiht auf einem Wickelförderband (2) transportiert werden, wobei zu diesem parallel im Anschluß an den Ausgabebereich für leere Wickelkerne an den Feinkämmmaschinen (3) für die nach dem Abspulen des Kammzugs leeren Wickelkerne (C₁) eine Einzugsvorrichtung für Leerkerne (4) ober dem Wickelförderband (L) in gleicher Weise angeordnet ist, weiters zwischen Wickelförderband (L) und Einzugsvorrichtung (4) oberhalb Hängeführungen (5) und mehrere Hängeelemente (15) mit an ihrer Unterseite gegenüberliegenden paarigen Haken (16)(16) vorgesehen sind, wobei die Hakenvorrichtung simultan öffnen- und schließbar sowie anheben- und absenkbar ist und in der Hängeführung in Reihe eingehängt sind und diese einen zwischen Wickelförderband (2) und Einzugsvorrichtung für Leerkerne (4) hin- und herfahrenden herabhängenden Hängegreifer (6) bilden, DADURCH GEKENNZEICHNET, DASS dieser Hängegreifer vom Wickelförderband (2) zur Einzugsvorrichtung (4) bei der Hinfahrt mehrere Kammzugwickel (L) gleichzeitig befördert und bei der entgegengesetzten Rückfahrt mehrere Leerkerne (C₁) gleichzeitig befördert werden.



Bezugszeichen:

- 1 **Wickelformungsmaschine**
- /a **Leerkerne-Zufuhrbereich**
- /b **Wickelabgabebereich**
- 2 **Wickelförderband**
- 3 **Feinkämmmaschinen**
- 4 **Leerkerne-Einzugsvorrichtung**
- 5 **Hängeführung**
- 6 **Hängegreifer**
- 15 **Hängeeinrichtung**
- 16 **Haken**
- 18 **Transportelement für Leerkerne**
- 19 **Streckwerk**
- 25 **Luftdüse**
- 35 **Fahrkonstruktion**
- C **Hohlkern**
- C₁ **Leerkern**
- L **Kammzug**